

Pasta lutownicza „do procesu nadruku o dużej prędkości”

Stać jakość wykonania przy procesie szybkiego nadruku. Zwiększona produktywność oraz redukcja kosztów w odniesieniu do całego procesu produkcji.

TM-HP-S

lutownia Sn-Ag-Cu

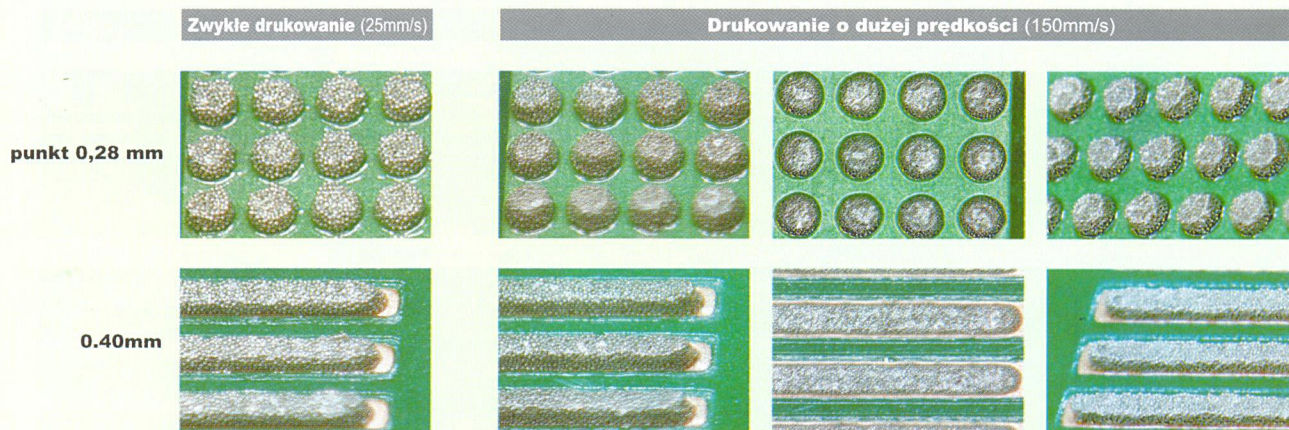
1. Proces „szybkiego nadruku” o maksymalnej prędkości rakli 150 mm/s zapewnia wysoką jakość nadruku.
2. Łatwiejsze czyszczenie przy użyciu metalowej matrycy, która jest mniej podatna na zatykanie i zabrudzenia.
3. Wysoka jakość nadruku, lepsze zbalansowanie procesu obróbki, ograniczony nakład pracy podczas procesu nadruku.
4. Niezawodne działanie oraz trwałość topnika (TM-HP)

Przykłady zastosowania: proces nadruku o dużej prędkości, łatwiejsze czyszczenie.



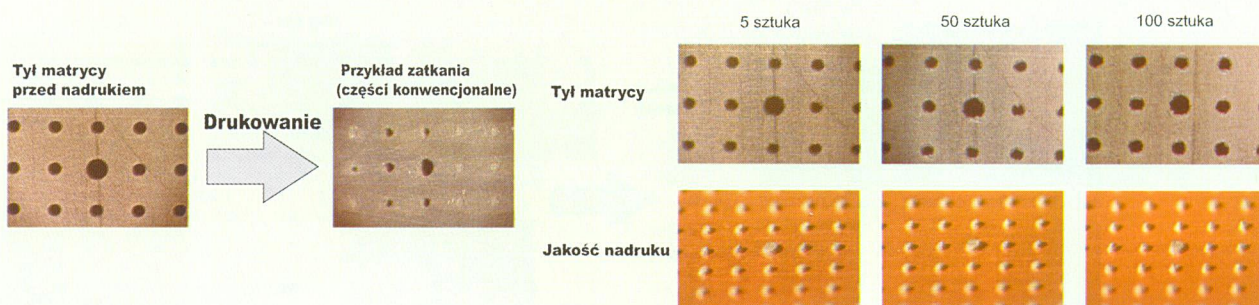
Porównanie jakości nadruku przy różnych prędkościach rakli

[Warunki nadruku] – Sitodrukarka: HI GARD H6-600 (produkcji Hitachi Industries CO. Ltd. Company) – Prędkość rakli: 25.150 mm/s
 – Szybkość oderwania: 1,8 mm/s -Materiał: raki uretanowe (twardość 80o) – Nacisk: 1.4N
 [Warunki degradacji] 10rpm, 32%, Maszyna: Mieszarka (25oC, wilgotność 85%) produkcji Malcom Co. Ltd



Sprawdzenie stopnia zatkania spodu matrycy oraz jakości nadruku po procesie ciągłego nadruku.

[Warunki] Ciągły proces nadruku punktów 0.3 mm bez czyszczenia. Sprawdzić poziom zatkania tyłu matrycy oraz jakość nadruku po nadrukowaniu 5, 50 oraz 100 sztuk.
 Szybkość rakli: 100mm/s. -Nacisk: 35 x 10-ZN. -Materiał: raki metalowe. - Szybkość oderwania: 10 mm/s (stała prędkość). - Luz: 0,5 mm. - Grubość matrycy: 120µm.



Elementy składowe nazwy produktu

(Przykład) LFM-48 W TM-HP-S
 typ stopu, rozmiar proszku, nazwa topnika

Specyfikacja produktu

Nazwa topnika	Typ stopu	Rozmiar proszku	Skład topnika	Lepkość	Temperatura topnienia
TM-HP-S	LFM-48 (Sn-3.0Ag-0.5Cu)	X, W	12.0%	170Pa - s	217-220°C

*LFM-48S jest na licencji JP PAT nr 3027441 oraz US PAT nr 5527628. * Standardowy pojemnik zawiera 500 g produktu.
 *Rozmiary proszku: X: 25-45µm. * Jeśli na magazynie nie posiadamy produktu, prosimy o kontakt z działem sprzedaży.