

# Pasta lutownicza

Konwencjonalna pasta bezołowiowa ulepszona pod wieloma względami, takimi jak: stała zdolność nadruku, poziom rozproszenia topnika oraz wyższa temperatura wstępnego nagrzewania

## TM-HP

lotnictwa Sn-Ag-Cu



1. Doskonały proces ciągłego nadruku: pasta TM-HP redukuje wzrost lepkości, zapewniając czystość obróbki.
2. Duża odporność termiczna oraz odporność na sfaleńnię powłazach. Pasta TM-HP zabezpiecza przed powstawaniem pęrek lutowniczych.
3. Niska wodność topnika jest tak wysoka, że eliminuje potrzebę czyszczenia.

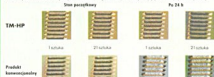
Przykłady zastosowania: telefony komórkowe, komputery, PDP i DVD

### Test ciągłego nadruku (porównawczy)

[Warunki] Wykrywał 8 godzinny test łutowania przez 3 dni (w sumie 24 h), następnie wykonął test za ciągły nadruk na 21 sztukach płytek i podał je jako nadruk z produktem konwencjonalnym.

Nota dodawcza: Długość (warunki) 18 mm; lepkość (warunki) 20 mPa.s; lepkość (warunki) 0,10 Pa.s

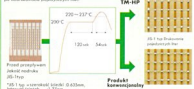
Podane jednostki są w jednostkach SI. Jednostki używane w tym celu: 1 mm = 1000 µm.



### Test odporności na wysoką temperaturę podczas wstępnego nagrzewania (porównawczy)

[Warunki] Przewidywalni omowa przegrzewania przy wysokiej temperaturze wstępnej nagrzewania 200°C, 120 s (czas wstępny wstępny nagrzewania) oraz porównanie pasty TM-HP z produktem konwencjonalnym, z podaniem stężenia rozpuszczenia.

Produkt konwencjonalny (warunki) 0,35 mm.



\*05-1 typ; rozmiar (warunki) 0,35 mm.

Wzrost (warunki) 120 s.

## TM-TS

Sn-Ag-Cu

Dobra zwilżalność i odporność na pękanie lutownicze przy wysokiej temperaturze wstępnego nagrzewania. Redukcja tk i zwiększenie wydajności samonadruku.

Przykłady zastosowania:  
Podstawowa pasta bezołowiowa. Zalecana temperatura szczytowa wynosi > 230°C.

## TM

Sn-Ag-Cu

Doskonała równowaga rozkładu oraz duża stabilność produktu. Doskonałe właściwości samonadruku.

Przykłady zastosowania:  
Podstawowa pasta bezołowiowa. Zalecana temperatura szczytowa wynosi > 230°C.

## SPM

Sn-Ag-Cu

Wynik idealnej wydajności z produktem telefonów komórkowych. Znaczna redukcja rozproszenia topnika.

Przykłady zastosowania:  
Podstawowa pasta bezołowiowa. Zalecana temperatura szczytowa wynosi > 230°C. Lutownice układ złożony steryl

## MHS-32

Sn-Zn-Bi

Duża odporność przed starzeniem podczas składowania i użytkowania.

Dobra zwilżalność pasty, ze względu na typ SMA.  
Przykłady zastosowania:  
Bezołowiowa pasta lutownicza o niskim punkcie topnienia. Redukcja przylepienia przy temperaturze szczytowej, wynoszącej 210-220°C.

## IBL

Sn-Ag-Bi-In

Minimalizuje negatywne efekty podczas procesu ciągłego nadruku. Stosowane do lotnictwa bezołowiowego na podłożach podanych na opakowaniu techniczne.

Przykłady zastosowania:  
Bezołowiowa pasta lutownicza o niskim punkcie topnienia. Do projektacji i promieniowania.

## INP

Sn-Ag-Bi-In

Rozwiązuje problemy z lutowaniem podczas procesu nadruku oraz montażu. Ograniczenie efektu „negreflow” oraz dobra zwilżalność przy temperaturach.

Przykłady zastosowania:  
Bezołowiowa pasta lutownicza o niskim punkcie topnienia. Redukcja przylepienia przy temperaturze szczytowej, wynoszącej 210-220°C.

## A75

Sn-Bi

Redukuje rozproszenie mikroskopijne pęki lutownicze, które pojawiają się przy zastosowaniu systemów Sn-Bi.

Przykłady zastosowania:  
Bezołowiowa pasta lutownicza o szczególnie niskim punkcie topnienia. Do elementów komo.

### Elementy składowe nazwy produktu

(Przykład LFM-4B W TM-HP)

typ stopu, rozmiar pasty, nazwa topnika

### Szyfrowanie produktu

Nazwa topnika	Typ stopu	Rozmiar pasty	Skład topnika	Temperatura topienia
TM-HP	(IM-40 (Sn-35Ag-0,5Cu))	S, K, W	12,0%	217-220°C
TM-TS	(IM-14 (Sn-35Ag-0,5Cu))	K, W	11,3%	217-220°C
TM	(IM-14 (Sn-35Ag-0,5Cu))	K, W	11,3%	217-220°C
SPM	(IM-14 (Sn-35Ag-0,5Cu))	K, W	11,3%	217-220°C
MHS-32	(IM-31 (Sn-60Bi-30Bi))	K, W	12,0%	180-190°C
IBL	(IM-32 (Sn-35Ag-0,5Bi-0,5In))	K, W	11,6%	207-212°C
INP	(IM-30 (Sn-35Ag-0,5Bi-0,5In))	K, W	11,6%	194-202°C
A75	(IM-31 (Sn-35Ag-0,5Bi-0,5In))	K, W	12,0%	205-212°C
A75	(IM-40 (Sn-35Ag))	K, W	12,0%	139°C

\*LM-40 oraz LFM-14 są na bazie JP-PAT nr 3021482 oraz US-PAT nr 5027628. \*LM-30 stopu patrz na bazie JP-PAT nr 3040203. \*LM-32 oraz LFM-31 stopu patrz na bazie JP-PAT nr 2805505.  
\*Dokumenty techniczne zawiera SMT z produktów. Możliwość dostarczenia w strzykach. \*Typowy produkt L10-20, K 25-40, W 20-30µm. \*W przypadku braku produktu na magazynie, prosimy o kontakt z działem sprzedaży.