

# Produkty zapobiegające wypłukiwaniu miedzi / Topnik uzupełniający

Minimalizują problem wypłukiwania miedzi przy zastosowaniu 3-metalowego stopu o szerokim zakresie zastosowania. Dostępny jest również kompatybilny ciekły topnik bezolowiowy.

## Produkty zapobiegające wypłukiwaniu miedzi

### LFM-41

Drut lutowniczy stosowany dla różnorodnych produktów, takich jak SR-14 Super itp.



Przykłady zastosowań:  
Do rzadkiego lutowania cienkich drutów miedzianych

### LFM-59

Stosowane w wyższych temperaturach niż 400°C redukuje problem wypłukiwania miedzi podczas lutowania



Przykłady zastosowań:  
Do lutowania zabezpieczającego, np. druty do czyszczenia

### LFM-62

Lutowane przy użyciu niewielkiej ilości cienkich drutów o średnicy poniżej 50µm. Możliwość stosowania przy wysokiej temperaturze, powyżej 400°C



Przykłady zastosowań:  
Do lutowania bardzo cienkich drutów

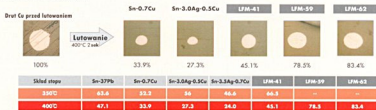
## Co to jest wypłukiwanie miedzi?

W trakcie lutowania rodnine związku Cu rozpuszczają się w płynie lutowiczym, co powoduje ubytki w drucie Cu (drut staje się cieplejszy). Problem ten jest szczególnie uciążliwy przy porcelanie lutowania bezołowiowego. Liczba korozji waha się, w zależności od typu elementów lutowniczych oraz czasu temperatury lutowania.



## Różnica w pozostających ilościach drutu pomiędzy innymi stopami a Cu (porównanie)

(Warunki) Zosuszry drut miedziany 150 µm z innymi stopami na 2 s. Zrób zdjęcie przekrojowe, w celu dokonania pomiaru pozostającej ilości drutu Cu (\*Przed zamrożeniem, zastosuj topnik)



\*LFM-59 oraz LFM-62 mają wyższy punkt topnienia, dlatego test został przeprowadzony tylko przy temperaturze 400°C. [zobacz tabelę]

## Specyfikacja produktów zapobiegających wypłukiwaniu miedzi

Nazwa produktu	Skład stopu	Temperatura topnienia	Zastosowany produkt		
			Druty lutownicze	Preparaty do czyszczenia	Pasty lutownicze
LFM-41	Sn-3Ag-2Cu	317-320°C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LFM-59	Sn-3Cu	327-312°C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LFM-62	Sn-3Cu-0.9Ag	328-340°C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

\*LFM-41, drut lutowniczy jest dostępny w różnych odmiarach, takich jak SR-34 Super, SR-34, SR-15, SR-150M EMS, SR-19 oraz GUMMICK-15

\*LFM-59 oraz LFM-62 zawierają składnik anty-oxidacyjny. W przypadku tego topnika mogą być minimalne ograniczenia w stosowaniu w niektórych aplikacjach. W przypadku lutowania bezołowiowego, należy stosować go przy wysokiej temperaturze. Należy unikać długiego czasu lutowania. Półprzewodniki należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem, stosując odpowiednie środki ostrożności.

## Topnik uzupełniający

### RC-281PF

Niezawodny oraz niezostawiający produktów, przeciwdziałający zmniejszeniu mocy przerobowej lutowniczoj. Przydatny szczególnie do lutowania elementów oraz lutowania cienkich drutów.

#### Specyfikacja produktu

Nazwa produktu	Zawartość azotu (ppm)	Współczynnik przewodności	Współczynnik przewodności
RC-281PF	12%	0.815	light yellow